

Csőhajlító Gép

PROVAR 6 Tengelyes

SZÉRIA 45

A PROVAR 6 Széria 45 egy teljesen automata 6 tengelyes csőhajlító gép: hajlítás (Y tengely), előtolás (X tengely), forgatás (Z tengely), túske és pozícionáló pozícionáló oldalsó mozgatása (B1 és B2 tengely) és a fej fel-le mozgatása (A tengely).

A PROVAR 6 Széria 45 csöveket hajlít 45 mm átmérőig, két szintes szerszámmal, fix és változó sugárral vagy három különböző fix sugárral.

Alap felszereltség:

- hőcserélő;
- túske előkihúzó;
- túske automatikus kenése.

SZÉRIA 45



ADATLAP - PROVAR 6



JELLEMZŐK	U.M.	PROVAR 6
Y Max. Csőhajlítási sebesség	°/1"	150
Y Tűrés	+/- °	0.1
X Max. Sebesség	mm 1"	1000
X Tűrés	+/- mm	0.1
Z Max. Sebesség	°/1"	450
Z Tűrés	+/- °	0.1
B1 Max Sebesség	mt/1"	24
B1 Tűrés	+/- mm	0.1
B2 Max Sebesség	mt/1"	24
B2 Tűrés	+/- mm	0.1
A Max. Sebesség	mt/1"	3
A Tűrés	+/- mm	0.1
Súly	+/- kg	4500

TELJESÍTMÉNY	U.M.	PROVAR 6
Kerek cső R=42 kg/mm ²	mm	45x4
Változó sugaras hajlítás R=42 kg/mm ² RM min 10 D	mm	35x2
Kerek cső inox acélból	mm	40x3
Kerek cső Al.Ot.Cu ötvözetek	mm	45x5
Négyszögletes cső R=42 kg/mm ²	mm	40x40x2
Téglalap alakú cső élén hajtva	mm	30x45x2
Téglalap alakú cső lapján hajtva	mm	40x35x2
Tömör anyag R=42 kg/mm ²	mm	30
Négyszögletes cső R=42 kg/mm ²	mm	25x25
R.I. min. normál szárral	mm	≥30
R.I. min. speciális	mm	≤30
R.M. max. görgőkkel	mm	260
Túske kihúzó löket	mm	60
Max. hajlítási szög	°	195
Hasznos hossz.	mm	3450
Géphosszabbítás	mm	1540

Machine features are indicative and not binding. Macri Italia s.r.l. reserves the right to make changes for the purposes of technical improvement.