

# BEND MASTER 65

**Curvatubi elettrica**  
All Electric Tube Bender

## Settori di impiego

- > Automotive
- > HVAC
- > Aerospaziale
- > Nautica
- > Arredo urbano
- > Fitness

## Settori di impiego

- > Automotive
- > HVAC
- > Aerospace
- > Nautical
- > Street Furniture
- > Fitness

## LA TUA PRODUTTIVITÀ HA FATTO CENTRO

- > **10 assi controllati completamente elettrici:** ripetibilità e precisione costanti nel tempo.
- > **Curvatura oraria ed antioraria**, a raggio variabile e multiraggio nel medesimo ciclo di lavoro.
- > **Elevata produttività**
- > **Controllo di gestione IMS di ultima generazione:** flessibile, intuitivo, user friendly.
- > **Energy saving**

## YOUR PRODUCTIVITY HITS THE TARGET

- > **10 completely electric controlled axis:** constant repeatability and precision in time.
- > **Clockwise and counterclockwise bending**, with variable radius and multi-radius in same work cycle.
- > **High productivity**
- > **Latest generation IMS machine control:** flexible, intuitive, user-friendly.
- > **Energy saving**



# BEND MASTER **(65)**

## Curvatubi elettrica Electric automatic electric

**FANUC**

- > Ingombro ridotto della testa di curvatura.
- > Totale protezione della parte posteriore con carter.
- > Regolazione automatica degli utensili e rapido set-up.
- > Modulazione della spinta per la curvatura di raggi molto stretti.
- > Disponibile in versione multiraggio oraria ed antioraria.

- + 11° asse controllato: ritorno matrice
- + Punzonatura
- + Importazione file IGES
- + Analisi immediata di fattibilità pezzo
- + Compensazione del ritorno elastico del materiale.
- + Teleassistenza con webcam
- + Handy Machine Operator Panel gestire tutti gli assi della curvatubi dentro l'area di sicurezza
- + Automazione del processo con carico e scarico
- + Piattaforma IMS disponibile su PC, tablet e smartphone

- > Compact size bending head.
- > Total protection of rear area by means of guarding.
- > Automatic adjustment of tooling and rapid set-up.
- > Modulation of thrust for tight radius bends.
- > Available as multiradius or multiradius clockwise and counterclockwise version.

- + 11<sup>th</sup> Controlled axis: bend die return
- + Punching
- + IGES file import
- + Immediate analysis of part feasibility
- + Material elastic springback compensation
- + Teleservice via webcam
- + Handy Machine Operator Panel to manage all machine axis inside safety area
- + Automation of process with loading and unloading
- + IMS platform available for PC, tablet and smartphone

La flessibilità del controllo di gestione IMS.4, sviluppato dai nostri ricercatori, si unisce all'affidabilità del pacchetto azionamenti-motori-CN Fanuc.

The flexibility of the IMS.4 machine control, created by our SW developers, combined with the reliability of the Fanuc package Drives-Motors-Numeric Control.



**Dimensioni**  
Dimensions  
7.580 x 1.710 x 1900 (h) mm

**Altezza piano di lavoro**  
Height of work plane  
1.225 mm

**Peso**  
Weight  
4.700 kg

### Dati tecnici

### Machine Specifications

Capacità di curvatura ( in acciaio R=400 N/mm <sup>2</sup> )	Bending capacity ( in steel R=400 N/mm <sup>2</sup> )	65x3 mm
Massimo raggio medio	Maximum centre line radius	250 mm
Corsa massima verticale testa	Maximum head vertical travel	310 mm
Precisione assi elettrici	Precision of electric axis	± 0,05
Velocità carro	Speed of thrust carriage	715 mm/s
Velocità rotazione braccio	Bend arm rotation speed	99°/s
Velocità di rotazione tubo	Tube rotation speed	600°/s
Lunghezza max tubo con riscontro anteriore	Max Tube Length on front stop	4.050 mm
Lunghezza max tubo con riscontro posteriore	Max Tube Length on rear stop	5.700 mm

Immagini, descrizioni e dati tecnici contenuti nella presente scheda sono indicativi e non vincolanti.  
Photos, descriptions and technical specifications mentioned in this brochure are indicative and not binding.